

THE FACTORY AUTOMATION COMPANY

FANUC

НОВЫЙ FANUC ROBOSHOT α -S450iA



FANUC ROBOSHOT

ВЫСОКОТОЧНОЕ ЛИТЬЕ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

- Максимальная точность
- Проверенная надежность
- Отличная стабильность
- Полное управление процессом
- Короткое время цикла

WWW.FANUC.EU/ROBOSHOT

α-S450iA Спецификация

Узел смыкания

Двойная коленкорычажная система запирания				
Усилие смыкания [кН тонн]	4500 450	[Опция 5000 500]		
Максимальная и минимальная высота формы [Двойная плита] [мм]	1000/350			
Максимальная и минимальная высота формы [Одинарная плита] [мм]	-			
Ход открытия [мм]	900			
Диаметр центровочного кольца [мм]	φ200			
Расстояние между колоннами [мм]	920×920			
Размер плит [мм]	1300×1300			
Минимальная высота формы [мм] ^{*1}	535×535			
Ход толкателя [мм]	250			
Максимальное усилие толкателя [кН]	150 15.0			

Узел впрыска уменьшенной производительности

Узел впрыска

Диаметр шнека [мм]	56	64	68	72 ^{*6}
Ход впрыска [мм]	260	260	260	260
Максимальный объем впрыска [см ³]	640	836	944	1059
Усилие прижима сопла [кН тонн 30]		30 3.0		
максимальная линейная скорость впрыска мм/с^{*3}		200 [Высокая обязанность] ^{*7}		
Максимальное давление впрыска [МПа] ^{*2}	225	175	155	135
Максимальное давление уплотнения [МПа] ^{*2}	195	150	130	120
Максимальная объемная скорость впрыска [см/сек] ^{*3}	493	643	726	814
Максимальная скорость вращения шнека [мин ⁻¹]		400		300
максимальная линейная скорость впрыска мм/с^{*3}		240		
Максимальное давление впрыска [МПа] ^{*2}	225	175	155	135
Максимальное давление уплотнения [МПа] ^{*2}	195	150	130	120
Максимальная объемная скорость впрыска [см/сек] ^{*3}	591	772	872	977
Максимальная скорость вращения шнека [мин ⁻¹]		400		300

Шнек и цилиндр

Кол-во нагревателей [цилиндр]		4		
Кол-во нагревателей [сопло]		1		
мощность нагревателей [кВт]	23.9	27.2	27.8	27.2
Вес станка [тонн] ^{*4}				

Стандартная модель

Узел впрыска

Диаметр шнека [мм]	68	72	80	90	100
Ход впрыска [мм]	260	260	360	360	360
Максимальный объем впрыска [см ³]	944	1059	1810	2290	2827
Усилие прижима сопла [кН тонн 30]		30 3.0			
Максимальная линейная скорость впрыска мм/с^{*3}		180			

Максимальное давление впрыска [МПа] ^{*2}	280	280	250	200	160
Максимальное давление уплотнения [МПа] ^{*2}	280	250	200	160	130
Максимальная объемная скорость впрыска [см/сек] ^{*3}	654	733	905	1145	1414
Максимальная скорость вращения шнека [мин ⁻¹]			200		

Шнек и цилиндр

Кол-во нагревателей [цилиндр]				
Кол-во нагревателей [сопло]				
Мощность нагревателей [кВт]	29.1	31.3	33.9	37.9
Вес станка [тонн] ^{*4}			≈ 29.7	41.1

● стандарт - не доступно [] опционально

*1) Форма меньших размеров может ограничивать усилие зажима

*2) Максимальное давление впрыска и максимальное давление уплотнения - это не давление расплава, а параметр узла впрыска

- Максимальное давление уплотнения - это максимальное значение которое может быть установлено

- уплотнение может быть ограничено в зависимости от состояния пресс-формы

*3) Максимальная объемная скорость впрыска и максимальная линейная скорость впрыска являются теоретическим значением.

- скорости впрыска не могут быть гарантированы при максимальном давлении впрыска

*4) Процесс литья может быть ограничен свойствами полимера.

*7) Спецификация 200мм/с рекомендуется для материалов с высокой вязкостью и для длительных процессов литья.

Свяжитесь с отделом продаж для получения подробной информации