

THE FACTORY AUTOMATION COMPANY

**FANUC**

# НОВЫЙ FANUC ROBOSHOT $\alpha$ -S450iA



**4500**  
кН  
Усилие  
смыкания

два типа узлов впрыска  
и 7 шнеков до

**2827**  
см<sup>3</sup>  
объем  
впрыска

**920 x 920**  
мм  
Межколонное расстояние

**1000**  
мм  
Высота формы



## FANUC ROBOSHOT

ВЫСОКОТОЧНОЕ ЛИТЬЕ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

- максимальная точность
- проверенная надежность
- отличная стабильность
- полное управление процессом
- короткое время цикла

[WWW.FANUC.EU/ROBOSHOT](http://WWW.FANUC.EU/ROBOSHOT)

# α-S450iA Спецификация

Узел смыкания					
Двойная коленнорычажная система запираения			●		
Усилие смыкания [кН   тонн]			4500   450 [Опция 5000   500]		
Максимальная и минимальная высота формы [ Двойная плита] [мм]			1000/350		
Максимальная и минимальная высота формы [Одинарная плита] [мм]			-		
Ход открытия [мм]			900		
Диаметр центровочного кольца [мм]			φ200		
Расстояние между колоннами [мм]			920×920		
Размер плит [мм]			1300×1300		
Минимальная высота формы [мм]*1			535×535		
Ход толкателя [мм]			250		
Максимальное усилие толкателя [кН]			150   15.0		
Узел впрыска уменьшенной производительности					
Узел впрыска					
Диаметр шнека [мм]	56	64	68	72*6	
Ход впрыска [мм]	260	260	260	260	260
Максимальный объем впрыска [см³]	640	836	944	1059	
Усилие прижима сопла [кН   тонн 30 l]	30   3.0				
максимальная линейная скорость впрыска мм/с *3		200 [Высокая обязанность] *7			
Максимальное давление впрыска [МПа] *2	225	175	155	135	
Максимальное давление уплотнения [МПа] *2	195	150	130	120	
Максимальная объемная скорость впрыска [см/сек] *3	493	643	726	814	
Максимальная скорость вращения шнека [мин⁻¹]	400				300
максимальная линейная скорость впрыска мм/с *3		240			
Максимальное давление впрыска [МПа] *2	225	175	155	135	
Максимальное давление уплотнения [МПа] *2	195	150	130	120	
Максимальная объемная скорость впрыска [см/сек] *3	591	772	872	977	
Максимальная скорость вращения шнека [мин⁻¹]	400				300
Шнек и цилиндр					
Кол-во нагревателей [цилиндр]	4				
Кол-во нагревателей [сопло]	1				
мощность нагревателей [кВт]	23.9	27.2	27.8	27.2	
Вес станка [тонн] *4					
Стандартная модель					
Узел впрыска					
Диаметр шнека [мм]	68	72	80	90	100
Ход впрыска [мм]	260	260	360	360	360
Максимальный объем впрыска [см³]	944	1059	1810	2290	2827
Усилие прижима сопла [кН   тонн 30 l]	30   3.0				
Максимальная линейная скорость впрыска мм/с *3		180			
Максимальное давление впрыска [МПа] *2	280	280	250	200	160
Максимальное давление уплотнения [МПа] *2	280	250	200	160	130
Максимальная объемная скорость впрыска [см/сек] *3	654	733	905	1145	1414
Максимальная скорость вращения шнека [мин⁻¹]	200				
Шнек и цилиндр					
Кол-во нагревателей [цилиндр]	Сопло-1 + цилиндр-4				
Кол-во нагревателей [сопло]	1				
Мощность нагревателей [кВт]	29.1	31.3	33.9	37.9	41.1
Вес станка [тонн] *4	≈ 29.7				

● стандарт    - не доступно    [ ] опционально

\*1) Форма меньших размеров может ограничивать усилие зажима

\*2) Максимальное давление впрыска и максимальное давление уплотнения - это не давление расплава, а параметр узла впрыска

- Максимальное давление уплотнения - это максимальное значение которое может быть установлено

- уплотнение может быть ограничено в зависимости от состояния пресс-формы

\*3) Максимальная объемная скорость впрыска и максимальная линейная скорость впрыска являются теоретическим значением.

- скорости впрыска не могут быть гарантированы при максимальном давлении впрыска

\*4) Процесс литья может быть ограничен свойствами полимера.

\*7) Спецификация 200мм/с рекомендуется для материалов с высокой вязкостью и для длительных процессов литья.

Свяжитесь с отделом продаж для получения подробной информации